

Datenblatt für Rundstangen Legierung 6026

Chemische Zusammensetzung

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	And. Beim .	Beim. zus.
Min.	0.60		0.20	0.20	0.60					0.50		einzeln	
Max.	1.40	0.70	0.50	1.00	1.20	0.30	0.30	0.20	0.40	1.50	0.05	0.05	0.15

Physikalische Eigenschaften

Elektrische Leitfähigkeit (20°)	Wärmeleitfähigkeit (20°)
m/Ωmm ² 26	W/mK 172

Mechanische Eigenschaften

Zustand	Abmessung rund mm.	RM N/mm2	RP 0.2N/mm2	A 5%
Gezogen				
T6	≤80	≥310	≥260	≥8
T8	≤60	≥345	≥315	≥4
T9	≤60	≥360	≥330	≥4
Gepresst				
T6	<150	≥310	≥260	≥8
	150 ÷ 200	≥260	≥240	≥8

- Beim Zustand T6 werden Mindestwerte wie bei der Legierung 6012 (SiPb) nach Norm EN 754-2 und 755-2 garantiert. Lagerhaltig führen wir das Material im Zustand T6.
- Beim Zustand T8 und T9 werden Mindestwerte wie bei der Legierung 6262 nach Norm EN 754-2 und 755-2 garantiert.

Die Legierung 6026 ist umweltfreundlich und wurde entwickelt, um der steigenden Nachfrage der modernen Industrie nach Schutz der Umwelt und der Gesundheit nachzukommen.

Die neue Legierung 6026 wird in gepressten und gezogenen Stangen hergestellt. Diese Legierung ist die Weiterentwicklung der Legierung 6012A und enthält kein Sn, wodurch es gelegentlich zu Problemen wegen Brüchigkeit und Korrosionsempfindlichkeit kommen konnte.

Die Halbzeugprodukte der Legierung 6026 werden angewandt, wenn eine mechanische Bearbeitung mit kurzer Spanbildung notwendig ist, wie sie für eine Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit gefordert werden. Die Oberfläche des bearbeiteten Teils ist blank und glänzend und der Verschleiss des Werkzeuges gering.

Drehteile, die aus der Legierung 6026 gefertigt werden, weisen eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit auf.

Das Verhalten der anodischen Oxydation bei dekorativen Teilen ist zu vergleichen mit dem der Legierung 6012 (AlMgSiPb) oder 6262.