



Rundstangen gezogen/gespresst
Barres rondes étirées/pressées

EN AW-6082
AlSi1MgMn (AlMgSi1)

Verfahren/Procédé:	• gezogen/étiré o gepresst/pressé
Chem. Zusammensetzung	DIN EN 573-3 DIN EN 573-3
Composition chimique:	
Mech.Wert/Prop. mécaniques:	DIN EN 754-2 DIN EN 755-2
Dimension/Dimension:	DIN EN 754-3 DIN EN 755-3
Toleranz	gezogen bis 20 mm h9, ab 21 mm bis 59 mm h11
Tolérance:	étiré jusqu'à 20 mm h9, dès 21 mm jusqu'à 59 mm h11
	gespresst/pressé DIN EN 755-3
Stangenlänge/Longueur:	ca./env. 3 m
Zustand/Etat:	T6, nach/selon DIN EN 515
Endenausführung	8 bis 40 mm angespitzt und angefast, ab 41 mm Enden gesägt
Exécution des barres:	8 jusqu'à 40 mm pointé et chanfreiné, dès 41 mm bouts sciés
Stangenende	EN AW-6082 blau/bleu
Marquage des barres:	

mm	kg/m	EN AW-6082
6.0	0.08	●
7.0	0.10	●
8.0	0.14	●
9.0	0.17	●
10.0	0.21	●
11.0	0.26	●
12.0	0.31	●
13.0	0.36	●
14.0	0.42	●
15.0	0.48	●
16.0	0.54	●
17.0	0.61	●
18.0	0.69	●
19.0	0.77	●
20.0	0.85	●
21.0	0.93	●

mm	kg/m	EN AW-6082
22.0	1.03	●
23.0	1.12	●
24.0	1.22	●
25.0	1.32	●
26.0	1.43	●
28.0	1.66	●
30.0	1.91	●
32.0	2.17	●
33.0	2.31	●
34.0	2.45	●
35.0	2.60	●
36.0	2.75	●
38.0	3.06	●
40.0	3.39	●
42.0	3.74	●

Fortsetzung siehe Seite 3.2/suite voir page 3.2



mm	kg/m	EN AW-6082
45.0	4.29	●
48.0	4.88	●
50.0	5.30	●
52.0	5.73	●
55.0	6.41	●
56.0	6.65	●
60.0	7.63	○
62.0	8.15	○
65.0	8.95	○
70.0	10.39	○
72.0	10.99	○
75.0	11.92	○
80.0	13.56	○
85.0	15.31	○
90.0	17.17	○
95.0	19.13	○
100.0	21.20	○
105.0	23.37	○
110.0	25.65	○
115.0	28.03	○
120.0	30.52	○
125.0	33.12	○
130.0	35.82	○
140.0	41.54	○
150.0	47.69	○
160.0	54.26	○
170.0	61.25	○
180.0	68.67	○
190.0	76.51	○
200.0	84.78	○
210.0	93.47	○
220.0	102.58	○
225.0	107.30	○
230.0	112.12	○
240.0	122.08	○
250.0	132.47	○
260.0	143.28	○
270.0	154.51	○

mm	kg/m	EN AW-6082
280.0	166.17	○
300.0	190.76	○
320.0	217.04	○
330.0	230.81	○
340.0	245.01	○
350.0	259.64	○
360.0	274.69	○
400.0	339.12	○
450.0	429.20	gegossen/coulé

Zerspanbarkeit siehe Seite 8.6/Usinabilité voir page 8.6